

Автоматичний зварювальний апарат Inno Instrument IFS-10

Знято з виробництва

Виробник:

[INNO Instrument](#)



Нові моделі



[Автоматичний зварювальний апарат Inno Instrument IFS-15H](#)

Код: 056429

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат INNO Instrument View 3](#)

Модифікації

- # Код Найменування
- 1009437INNO Instrument View 3

Дізнатись ціну та наявність

Компанія DEPS

[Ссылка на товар](#)

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат Inno Instrument View 5](#)

Модифікації

- # Код Найменування
- 1009436Inno Instrument View 5

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат Inno Instrument View 7](#)

Код: 009435

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат INNO Instrument View 6S](#)

Код: 158858

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат INNO Instrument View 1](#)

Код: 260020

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат INNO Instrument M7](#)

Код: 161530

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: INNO Instrument

Опис

Корейська компанія Inno Instrument презентувала новий зварювальний апарат для робіт з різними типами оптичних волокон (MM, SM, DS, NRZ, G.657 (A, B)) - модель IFS-10, що прийшла на зміну моделі IFS-9.

Цей компактний, легкий і надійний прилад зберіг всі переваги свого попередника, а за деякими параметрами перевершив його.

Основні переваги зварювального апарату Inno Instrument IFS-10:

- вага всього 2,2 кг (без акумуляторної батареї);
- адаптований для роботи в жорстких погодних умовах;
- простий і дружній інтерфейс користувача;
- акумуляторна батарея великої ємності: 350 зварок без перезаряджання;
- високоточна зварка;
- порт USB для оновлення програмного забезпечення апарату;
- поворотний екран для роботи з тильного боку зварювального апарату.

Статистика втрат на зварному шві для зварювального апарату IFS-10:

- 0.00 дБ: 10% зварок
- 0.01 дБ: 70% зварок
- 0.02 дБ: 20% зварок

дані наводяться для SM волокон одного і того ж виробника, зварених у нормальних умовах.

Характеристики

Вирівнювання	За серцевиною
--------------	---------------

Типи зварюваних волокон	• Одномодові (SM, ITU-T G.652) • Багатомодові (MM, ITU-T G.651) • Зі зміщеною областю дисперсії (DS, ITU-T G.653) • Зі зміщеною ненульовою дисперсією (NZDS, ITU-T G.655) • З зменшеними втратами на вигинах G.657A, G.657B
Типові втрати при зварці	0,02 дБ (SM) 0,01 дБ (MM) 0,04 дБ (DS) 0,04 дБ (NZDS)
Зворотні втрати	Не менше 60 дБ
Час зварки	9 сек (для SM волокна)
Довжина зачистки волокна	• 8 - 16 мм - для зовнішнього покриття до 250 мкм; • не менше 16 мм — для зовнішнього покриття більше 250 мкм.
Збільшення	• 300х - перегляд по одній осі X або Y • 150х - при перегляді одночасно по осях X і Y
Перегляд місця стику	2 CCD камери, LCD монітор 5 дюймів
Програми зварки	10 встановлених, 100 настраюються
Діаметр покриття зварюваного волокна	100 - 1000 мкм
Діаметр зварюваного волокна	80 - 150 мкм
Пам'ять	до 2000 результатів зварок
Перевірка зварених волокон на розрив	1.96 - 2.25 N
Програми термоусадки	10 передвстановлених
Час термоусадки	30 с
Використовувані термоусаджувані гільзи	60 мм, 40 мм
Кількість циклів від одного акумулятора	350 циклів
Живлення	Від мережі 100-240V; акумулятор 10-15V, 9800 mA*h
Інтерфейс	USB, COM
Допустима швидкість вітру	15 м/с
Розміри, мм/вага, кг	168 × 148 × 160/2.2 (без акумуляторної батареї)

Комплектація

1	{slider=Зварювальний апарат closed} {/sliders}	IFS-10
2	{slider=Ремінь наплічний closed} {/sliders}	
3	{slider=Акумуляторна батарея closed} {/sliders}	LBT-20

4	{slider=Мережевий адаптер closed} {/sliders}	JS-126300-X
5	{slider=Мережний шнур живлення closed} {/sliders}	ACC-25
6	{slider=Запасні електроди (пара) closed} {/sliders}	E-50
7	{slider=Жорсткий кейс для перенесення closed} {/sliders}	NBX-35

12	{slider=Диск з інструкцією closed} {/sliders}	CD
----	---	----

