

Автоматичний зварювальний апарат Coringer AFS-49F

Знято з виробництва

Виробник:

[Coringer](#)



Опис

AFS-49F - це модифікація зварювального апарату [AFS-49](#), з можливістю зварки плоских кабелів FTTH. Дана можливість стає актуальною і популярною в зв'язку з бурхливим розвитком оптичних розподільчих мереж, побудованих з використанням такого кабелю.

Зварка таких кабелів стала можливою завдяки встановленим універсальним зажимам волокон, які, крім плоских кабелів (2 × 3 мм), підходять і для звичайних волокон в оболонці 250 і 900 мкм, а також патч-кордових кабелів діаметром 2 і 3 мм.

За всіма іншими характеристиками він ідентичний моделі AFS-49, має компактні габарити і малу вагу, вирівнювання волокна при зварці проводиться по серцевині, 160 зварок з термоусадкою від одного заряду батареї.

Характеристики

Метод вирівнювання волокон	Вирівнювання по серцевині волокна (метод PAS)
Типи зварюваних волокон	• Одномодові SM (ITU-TG.652), • Багатомодові MM (ITU-TG.651), • Одномодові зі зміщеною областю дисперсії DS (ITU-T G.653), • Одномодові зі зміщеною ненульовою дисперсією NZDS (ITU-T G.655) • І поєднання різних типів волокон між собою
Діаметр зварюваного волокна, мкм	Від 80 до 150
Діаметр покриття зварюваного волокна, мкм	Від 100 до 1500
Довжина зачистки волокон, мм	Від 10 до 16
Реальні середні втрати на зварному з'єднанні, дБ	• 0,02 для SM • 0,01 для MM • 0,01 для DS/NZDS
Оцінка втрат зварки	Проводиться за зміщенням серцевин і неспівпадінням їх діаметрів волокон, що зварюються. Для збільшення точності оцінки втрат враховується також кутове зміщення серцевин.
Типовий час зварки	9 секунд для SM волокна
Термоусадка	Вбудований нагрівач, час нагрівання від 30 до 240 секунд, залежно від умов навколишнього середовища і використовуваних матеріалів
Типи вживаних термоусаджуваних трубок	Стандартні, довжиною від 40 до 60 мм
Коефіцієнт відбиття від зварного з'єднання	Не менше 60 дБ
Програми зварки	40 користувацьких програм зварки і 53 встановлених заводських режими зварки
Збереження параметрів і результатів зварки	до 4000 результатів зварки
Перевірка механічної міцності місця зварки	Розтягуюче зусилля 200 г
Перегляд місця зварки	Осі X і Y одночасно з допомогою двох телекамер на 5,7 дюймовому кольоровому ЖК дисплеї, з можливістю зміни кута нахилу дисплея.
Підсвічування	Підсвічування канавок для роботи при поганому освітленні
Зовнішні інтерфейси	USB для передачі даних на ПК
Електроживлення	• Від мережі змінного струму 100-240 В, 50 Гц (вихідна постійна напруга 13,5В, 5 А) • Від знімної Li-Ion акумуляторної батареї 11.1 В

Кількість циклів зварки з термоусадкою при живленні від акумуляторної батареї	Близько 160 циклів
Умови експлуатації	• Відносна вологість повітря від 0 до 95% • Висота над рівнем моря до 5000 м • Температура від -10°C до + 50°C
Захист від вітру	Максимальна допустима швидкість вітру 15 м/с
Розміри (ДхШхВ), мм	175 × 160 × 170
Маса, кг	3,13 (з батареєю)

Комплектація

1	{slider=Зварювальний Coringer AFS-49F closed}  {/sliders}
2	{slider=Жорсткий кейс для переноски closed}  {/sliders}

{slider=Акумуляторна батарея|closed}

3



{/sliders}

{slider=Мережевий адаптер|closed}

4



{/sliders}

{slider=Мережевий шнур живлення|closed}

5



{/sliders}

6	{slider=Запасні електроди (пара) closed}  {/sliders}
7	{slider=Пінцет і щіточка closed}  {/sliders}
8	{slider=Приймальний лоток для термоусаджуваних КДЗС closed}  {/sliders}
9	{slider=Ремінь для кейса closed}  {/sliders}

{slider=Інструкція на CD-диску|closed}

10



{/sliders}

{slider=Протокол заводського тестування|closed}

11



{/sliders}

