

Автоматичний зварювальний апарат Coringer AFS-49

Знято з виробництва

Виробник:

[Coringer](#)



Нові моделі



[Автоматичний зварювальний апарат DVP-740](#)

Модифікації

- # Код Найменування
- 1158052DVP-740
- 2161651DVP-740 GPS

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: DVP



[Автоматичний зварювальний апарат INNO Instrument View 6S](#)

Код: 158858

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат INNO Instrument M7](#)

Код: 161530

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: INNO Instrument



[Автоматичний зварювальний апарат DVP-765](#)

Код: 164163

Дізнатись ціну та наявність

Виробник: DVP



[Автоматичний зварювальний апарат Max100](#)

Код: 267429

Дізнатись ціну та наявність

Опис

Автоматичний зварювальний апарат Coringer AFS-49 - це модифікована модель апарата Coringer AFS-48 із зменшеними габаритами і вагою, а також з новим, повністю переробленим керуючим програмним забезпеченням з можливістю зварки стандартних волокон типу SM, MM і спеціальних волокон зі зміщеною дисперсією DS і ненульовою зміщеною дисперсією NZDS.

Низькі втрати зварного з'єднання забезпечуються використанням методу вирівнювання по серцевині волокон, що стало вже традиційно для зварювальних апаратів Coringer. Також велика увага приділена енергоспоживанню, оптимізація якого позитивно вплинула на витраті заряду Li-Ion батареї - тепер від одного заряду батареї можна зробити до 180 зварок з термоусадкою.

Характеристики

Метод вирівнювання волокон	Вирівнювання по серцевині волокна (метод PAS)
Типи зварюваних волокон	• Одномодові SM (ITU-TG.652), • Багатомодові MM (ITU-TG.651), • Одномодові зі зміщеною областю дисперсії DS (ITU-T G.653), • Одномодові зі зміщеною ненульовою дисперсією NZDS (ITU-T G.655) • І поєднання різних типів волокон між собою
Діаметр зварюваного волокна, мкм	Від 80 до 150
Діаметр покриття зварюваного волокна, мкм	Від 100 до 1500
Довжина зачистки волокон, мм	Від 10 до 16
Реальні середні втрати на зварному з'єднанні	• 0,02 дБ для SM • 0,01 дБ для MM • 0,01 дБ для DS/NZDS
Оцінка втрат зварки	Проводиться за зміщення жил і неспівпадінням діаметрів модових плям зварюваних волокон. Для збільшення точності оцінки втрат враховується також кутове зміщення жил
Типовий час зварки	9 секунд для SM волокна
Термоусадка	Вбудований нагрівач, час нагрівання від 30 до 240 секунд, залежно від умов навколишнього середовища і використовуваних матеріалів
Типи вживаних термоусаджуваних трубок	Стандартні, довжиною від 40 до 60 мм
Коефіцієнт відбиття від зварного з'єднання	Не менше 60 дБ

Програми зварки	40 користувацьких програм зварки і 53 встановлених заводських режими зварки
Збереження параметрів і результатів зварки	До 4000 результатів зварки
Перевірка механічної міцності місця зварки	Розтягуюче зусилля 200 г.
Перегляд місця зварки	Осі X і Y одночасно з допомогою двох телекамер на 5,7 дюймовому кольоровому ЖК дисплеї, з можливістю зміни кута нахилу дисплея.
Підсвічування	Додаткове підсвічування канавок для роботи при поганому освітленні
Зовнішні інтерфейси	• USB для передачі даних на ПК • VGA для підключення монітора
Електроживлення	Від мережі змінного струму 100-240 В, 50 Гц (вихід - постійна напруга 13,5В, 5 А), а також від знімної Li-Ion акумуляторної батареї 11.1 В
Кількість циклів зварки з термоусадкою при живленні від акумуляторної батареї	Близько 180 циклів
Умови експлуатації	• Відносна вологість повітря від 0 до 95% • Висота над рівнем моря до 5 000 м • Температура від -10°C до + 50°C
Захист від вітру	Максимальна допустима швидкість вітру 15 м/с
Розміри (ДхШхВ), мм	175 × 160 × 170
Маса, кг	3,13 (з батареєю)

Комплектація

1	Зварювальний апарат Coringer AFS-49
2	Акумуляторна батарея
3	Мережевий адаптер
4	Мережевий шнур живлення
5	Запасні електроди (пара)
6	Пенал з пінцетом і щіточкою
7	Приймальний лоток для термоусаджуваних КДЗС
8	Жорсткий кейс для переноски
9	Ремінь для кейса
10	Інструкція на CD-диску

