

Автоматический сварочный аппарат Inno Instrument IFS-9

Снят с производства

Производитель: [INNO Instrument](http://www.innoinstrument.com)



Новые модели



[Автоматический сварочный аппарат Inno Instrument IFS-15H](#)

Код: 056429

Производитель: INNO Instrument



[Автоматический сварочный аппарат INNO Instrument View 3](#)

Модификации

- # Код Наименование
- 1009437INNO Instrument View 3

Узнать цену и наличие

Производитель: INNO Instrument



[Автоматический сварочный аппарат Inno Instrument View 5](#)

Модификации

- # Код Наименование
- 1009436Inno Instrument View 5

Узнать цену и наличие

Производитель: INNO Instrument



[Автоматический сварочный аппарат INNO Instrument View 6S](#)

Код: 158858

Узнать цену и наличие

Производитель: INNO Instrument



[Автоматический сварочный аппарат INNO Instrument View 1](#)

Код: 260020

Производитель: INNO Instrument



[Автоматический сварочный аппарат INNO Instrument M7](#)

Код: 161530

Узнать цену и наличие

Производитель: INNO Instrument

Описание

IFS-9 автоматический сварочный аппарат Южнокорейской фирмы Inno Instrument — малогабаритное, легкое и быстрое устройство для сварки оптических волокон. Он предназначен для сварки большинства распространенных типов оптических волокон с выравниванием по сердцевине ОВ. Сварочный аппарат IFS-9 имеет удобный и интуитивно понятный графический интерфейс пользователя, значительно упрощающий работу.

Основные особенности:

- Компактный и легкий, удобный и простой в использовании
- Сварка волокна всего за 9 секунд
- Литий-полимерная аккумуляторная батарея с индикатором заряда и емкостью 10,8 А*ч, обеспечивает работу сварочного аппарата без подзарядки до 180 сварок.
- Интуитивно понятный графический интерфейс пользователя.
- USB-порт для обновления программного обеспечения.
- Отвечает стандарту RONS по защите окружающей среды.
- Русифицированное меню!
- Инструкция по эксплуатации на русском языке.

Характеристики

Метод выравнивания волокон	PAS
Типы свариваемых волокон	• Одномодовые SM(ITU-T G.652), • Многомодовые MM(ITU-T G.651), • Со смещенной областью дисперсии DS(ITU-T G.653), • Со смещенной ненулевой дисперсией NZDS(ITU-T G.655) • С пониженной чувствительностью к изгибам (ITU-T G.657)

Диаметр свариваемого волокна, мкм	От 80 до 150
Диаметр покрытия свариваемого волокна, мкм	От 100 до 1000
Длина зачищаемых волокон	• 8 мм (если диаметр свариваемого волокна не более 0.25 мм); • 16 мм (если диаметр свариваемого волокна от 250 до 1000 мкм)
Реальные средние потери на сварном соединении	• 0,02 дБ для SM • 0,01 дБ для MM • 0,04 дБ для DS • 0,04 дБ для NZDS
Типичное время сварки	9 секунд для SM волокна
Время термоусадки, с	30
Коэффициент отражения от сварного соединения	Не менее 60 дБ
Программы сварки	53 настраиваемых пользователем программ сварки и 11 установленных заводских режимов сварки
Сохранение параметров и результатов сварки	До 2000 результатов сварки
Проверка механической прочности места сварки	Растягивающее усилие 200 г
Дисплей	Цветной 5,6"
Внешние интерфейсы	RS232 для передачи данных на ПК
Электропитание	От сети переменного тока 100-240 В или 12 В постоянного тока, при использовании адаптера питания АСМ-12, от 11.1 В литий-полимерной аккумуляторной батареи LBT-10 емкостью 10800 мА*ч
Количество циклов сварки с термоусадкой при питании от аккумуляторной батареи	Около 180 циклов
Условия эксплуатации	• От 0 до 5000 м над уровнем моря; • Относительная влажность воздуха от 0 до 95%; • Температура от -10°C до +50°C.
Защита от ветра	Максимально допустимая скорость ветра 15 м/с
Размеры, мм	150×150×160
Масса, кг	2,5

Комплектация

1	Сварочный аппарат Inno Instrument IFS-9
2	Жесткий кейс для переноски
3	Аккумуляторная батарея LBT-10
4	Сетевой адаптер питания АСМ-12

5	Внешний блок питания для зарядки батареи питания
6	Сетевой шнур питания
7	Шнур для питания от автомобильного прикуривателя
8	Запасные электроды (пара)
9	RS232 кабель
10	Приемный лоток для термоусаживаемых КДЗС
11	Ремень для кейса
12	Инструкция
13	Протокол тестовых испытаний