## Автоматический сварочный аппарат Coringer AFS-48

Снят с производства

Производитель:

Coringer



Новые модели



Автоматический сварочный аппарат Coringer AFS-49F

Код: 171235

Производитель: Coringer

## Описание

Полностью автоматический сварочный аппарат CORINGER AFS-48 с функцией автоматического выравнивания по сердцевине волокна. Компактный и легкий сварочный аппарат имеет удобный и эргономичный дизайн. Программное обеспечение позволяет производить сварку основных применяемых в ВОЛС на сегодняшний день типов волокон. Автономное питание, широкий диапазон рабочих температур и защита от ветра гарантируют получение низких потерь в полевых условиях. Благодаря пожеланиям и рекомендациям ведущих специалистов, эта модель стала самой производительной, точной, быстрой и надежной на рынке сварочного оборудования китайского производства.

Компания DEPS <u>Ссылка на товар</u>

Аппарат сохранил все преимущества младшей модели <u>AFS-40</u>, а благодаря уменьшенным габаритным размерам и весу приобрел более компактный вид.

## Характеристики

Метод выравнивания волокон	PAS
Типы свариваемых волокон	<ul><li>Одномодовые SM (ITU-TG.652),</li><li>Многомодовые MM (ITU-TG.651)</li></ul>
Диаметр свариваемого волокна, мкм	80-150
Диаметр покрытия свариваемого волокна, мкм	От 200 до 1500
Длина зачищаемых волокон, мм	16
Реальные средние потери на сварном соединении	• 0,02 дБ для SM • 0,01 дБ для MM
Оценка потерь сварки	Производится по смещению жил и несовпадению диаметров модовых пятен свариваемых волокон. Для увеличения точности оценки потерь учитывается также угловое смещение жил
Типичное время сварки	9 секунд для SM волокна
Термоусадка	Встроенный нагреватель, время нагрева от 30 до 240 секунд, в зависимости от условий окружающей среды и используемых материалов
Время термоусадки	30 c
Типы применяемых термоусадочных трубок	Стандартные, длиной 60 мм или 40 мм
Коэффициент отражения от сварного соединения	Не менее 60 дБ
Программы сварки	188 настраиваемых пользователем программ сварки и 12 установленных заводских режимов сварки
Сохранение параметров и результатов сварки	до 5000 результатов сварки
Проверка механической прочности места сварки	Растягивающее усилие 200 г
Просмотр места сварки	Оси X и Y одновременно с помощью двух телекамер на 5" ЖК дисплее, с возможностью изменения угла наклона дисплея.
Подсветка	Дополнительная подсветка канавок для работы при плохом освещении
Внешние интерфейсы	RS232 для передачи данных на ПК
Электропитание	от сети переменного тока $100-240~\mathrm{B}$ , от съемной аккумуляторной батареи $11,1~\mathrm{B}$ , $8000~\mathrm{mA*q}$

Компания DEPS <u>Ссылка на товар</u>

Количество циклов сварки с термоусадкой при питании от аккумуляторной батареи	Около 160 циклов
Условия эксплуатации	• относительная влажность воздуха от 0 до 95%; • температура от -10 до +50°C.
Защита от ветра	Максимально допустимая скорость ветра 15 м/с
Размеры (ДхШхВ), мм	175×160×190
Масса, кг	3,52 (с батареей)

## Комплектация

1	Сварочный аппарат Coringer AFS-48
2	Аккумуляторная батарея
3	Сетевой адаптер питания
4	Сетевой шнур питания
5	Запасные электроды (пара)
6	Пенал с пинцетом и щеточкой
7	Кабель RS232
8	Приемный лоток для термоусаживаемых КДЗС
9	Жесткий кейс для переноски
10	Ремень для кейса
11	Инструкция на CD-диске

Компания DEPS <u>Ссылка на товар</u>