

Автоматический сварочный аппарат DVP-765

Акция



Производитель:	DVP
Вес:	5.8 кг
Гарантия:	36 месяцев

Товар принимает участие в акции.: [Пришла весна - меняем шапку](#)

Описание

Новинка от китайского производителя сварочных аппаратов DVP, модель - DVP-765. Компания продолжает совершенствовать свои сварочные аппараты, как функционально, так и качественно. Ведь DVP-765 соответствует всем основным требованиям на рынке. Помимо возможности сварки всех основных типов волокон, в том числе и волокон с уменьшенными потерями на изгибах (G.657), благодаря универсальным прижимам, позволяет производить соединение плоских распределительных кабелей, так называемых FTTH-кабелей, и патчкордовых кабелей Ø3 мм.

Среди нововведений - усовершенствованная печка для термоусадки гильз. Теперь она может усаживать гильзы намного быстрее - вплоть до 20 с на усадку. И ко всему, также появился автостарт печки после закрытия крышки.

Сварочный аппарат готов для работы в довольно жестких условиях, так как имеет резиновый кожух, защищающий корпус аппарата от механических повреждений, и также может работать при низких температурах и высокой влажности. А от аккумуляторной батареи, емкостью 6500 мА*ч, по заявлениям производителя, аппарат может питаться на протяжении 260 циклов сварка/термоусадка без подзарядки.

Основные особенности сварочного аппарата DVP-765:

- Компактный и легкий
- Полностью автоматический
- Автостарт печи
- Время усадки 20 с
- Сварка и термоусадка FTTH кабелей
- Сохранение изображения места сварки в память аппарата (200 изображений)
- Цветной ЖК экран
- Съёмная аккумуляторная батарея большой емкости 6500 мА*ч
- 260 циклов сварка/термоусадка от одного заряда аккумулятора

Характеристики

Метод выравнивания волокон	PAS (выравнивание по сердцевине)
Типы свариваемых волокон	<ul style="list-style-type: none">• Одномодовые SM(ITU-TG.652);• Многомодовые MM(ITU-TG.651);• Одномодовые со смещенной областью дисперсии DS(ITU-T G.653);• Одномодовые со смещенной ненулевой дисперсией NZDS(ITU-T G.655);• Одномодовые с уменьшенными потерями на изгибах (ITU-T G.657).
Диаметр свариваемого волокна	80-150 мкм
Диаметр покрытия свариваемого волокна	100 мкм - 3 мм
Длина зачищаемых волокон	8-16 мм
Реальные средние потери на сварном соединении	<ul style="list-style-type: none">• 0.02 дБ (SM)• 0.01 дБ (MM)• 0.04 дБ (DS)• 0.04 дБ (NZDS)• 0.02 дБ (G.657)
Типичное время сварки	8 с
Оценка потерь сварки	Производится по смещению сердцевины свариваемых волокон.
Типы применяемых термоусадочных трубок	20 - 60 мм
Коэффициент отражения от сварного соединения	Не менее 60 дБ
Программы сварки	6 установленных заводских, 74 пользовательских режимов сварки
Программы термоусадки	6 установленных заводских, 14 пользовательских режимов термоусадки
Проверка механической прочности места сварки	Растягивающее усилие 200 г
Кратность увеличения места сварки	300x

Просмотр места сварки	Оси X и Y одновременно с помощью двух телекамер на цветном ЖК дисплее, с возможностью изменения угла наклона дисплея.
Электропитание	от сети переменного тока 85-260 В (через адаптер питания), а также от аккумуляторной батареи 12 В, 6500 мА*ч
Количество циклов сварки с термоусадкой при питании от аккумуляторной батареи	Около 260 циклов
Ресурс электродов	5000 сварок
Условия эксплуатации	Относительная влажность воздуха от 0 до 95% Температура от -5°С до +40°С До 5000 м над уровнем моря
Размеры	152 мм x 142 мм x 145 мм
Масса	1,57/1,98 кг (с батареями)

Комплектация

№	Наименование	Количество
1	Сварочный аппарат DVP-765	1 шт.
2	Сетевой адаптер питания	1 шт.
3	Шнур питания	1 шт.
4	Дополнительная пара электродов	1 шт.
5	Скалыватель	1 шт.
6	Стриппер CFS-2	1 шт.
7	ФТТН-стриппер	1 шт.
8	Приемный лоток для термоусаживаемых КДЗС	1 шт.
9	Жесткий кейс для переноски	1 шт.
10	Инструкция по эксплуатации (краткая, англ)	1 шт.