



Ексклюзивний представитель ТМ Crosver
на території України – компанія «DEPS»
www.deps.ua; optic@deps.ua

Тупикова малогабаритна оптична муфта с термоусаджувальними вводами **Crosver FOSC-SPM037/12-1-12**

Керівництво з монтажу

1. Застосування

Дана муфта призначена для зрощування оптичних кабелів та захисту місця з'єднання волокон. Муфта може використовуватися для повітряної, настінної чи підземної інсталяції за відсутності постійного занурення у воду.

2. Конструкція

В корпусі з високоміцного пластика розміщуються сплайс-касета та фіксатори оптичного кабелю. Герметизація частин корпусу забезпечується резиновою прокладкою. Для введення кабелів використовуються три круглих та один овальний ввід. Герметизація ввідів відбувається за допомогою термоусаджувальних трубок.

3. Основні характеристики

Кількість портів вводу та їх максимальний діаметр	3 x Ø16мм, 1 x Ø20мм (2 x Ø15мм)
Макс. кількість сплайс-касет в муфті та їх тип	4 x S037
Максимальна кількість зварних гільз в муфті	24 / 48 (у два шари)
Габаритні розміри	288×178 мм
Вага	1550гр
Діапазон робочих температур	- 40°С ... + 65°С

4. Комплектація

муфта в сборі;
спеціальний ключ;
сплайс-касета з кришкою — 1 шт;
захисна термоусаджувальна гільза 45мм — 12 шт;
термоусаджувальна трубка - 4 шт. (3 -для круглих ввідів, 1 -для овального);
захисна трубка для волокон -1 шт;
ізолююча стрічка -1шт;
кліпса поділу кабелів при герметизації овального вводу-1 шт;
нейлонові стяжки -12шт;
алюмінієва фольга, наждачний папір, маркувальна етикетка, серветки для очищення
інструкція з монтажу (по QR-коду).

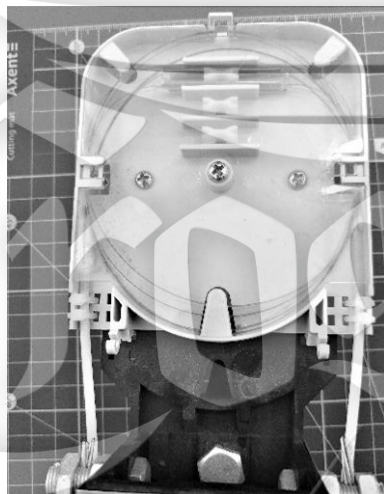
5. Монтаж муфти

5.1. Ввід та фіксація кабелю

Підготуйте потрібний ввід кабелю, спиліть з нього заглушку. Очистіть кінець кабелю, надіньте на нього термоусаджувальну трубку та просуньте його у вільний ввід. Зніміть оболонку з кінця кабелю довжиною близько 120 см і обріжте силові елементи до 35 мм.



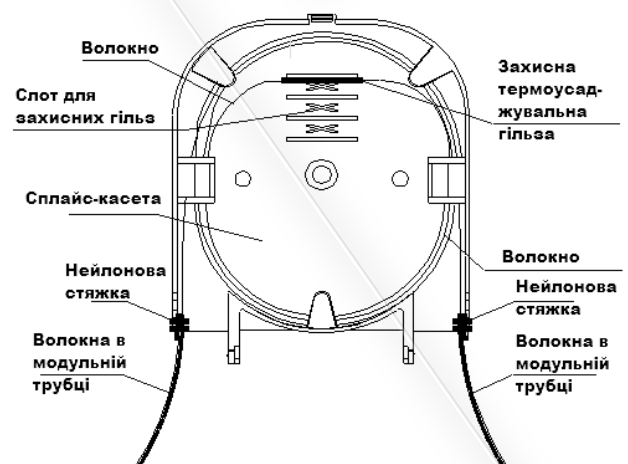
Затисніть силовий елемент кабелю гайкою у фіксаторі. Введіть модульні трубки кабелю в касету, обріжте їх та зафіксуйте нейлоновими стяжками.



5.2 Зварювання волокон, укладання гільз та запасу волокон

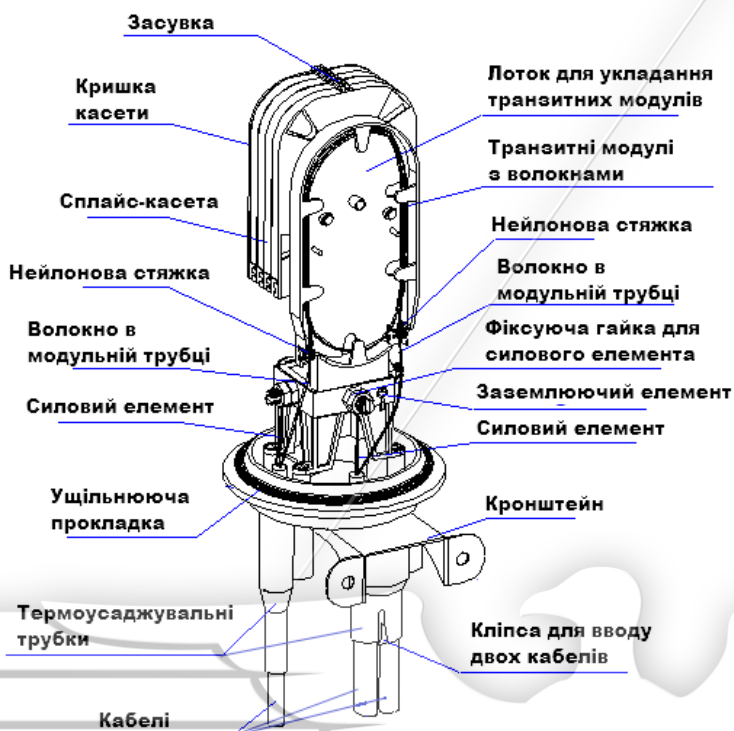
Перед зварюванням необхідно виміряти волокна та обрізати зайву довжину. Керуючись інструкцією для зварювального апарату, зваріть оптичні волокна між собою. Встановіть на місце зварки захисні термоусаджувальні трубки. Укладіть волокна, що залишилися кільцями в організаторі сплайс-касети.

Примітка. Запас волокон має бути закладено в касету з радіусом вигину не менше 30 мм. Для волокон G.657 допускається радіус вигину 20 мм.



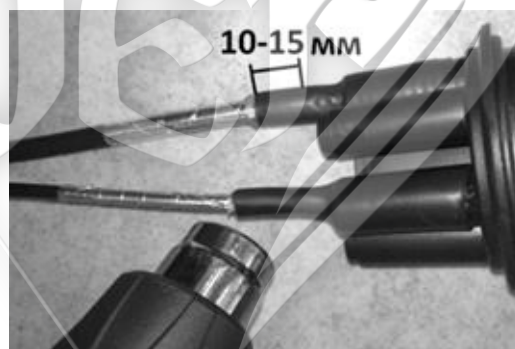
5.3 Перевірка готовності

Волокна в касеті з'єднані, захищені, гільзи встановлені належним чином. Радіус згинання волокна повинен бути не менше 30 мм. Кабель, та його силові елементи щільно зафіксовані всередині муфти. Ущільнююча резинова прокладка в основі муфти вставлена щільно і рівномірно. Термоусаджувальні трубки щільно розташовані на кабельних вводах та кабелі.



5.4 Герметизація введів кабелю

Обробіть ввід і оболонку кабелю (на відстані 5-7 см від краю вводу) по колу наждаком. Витріть кабельний ввід та оболонку кабелю серветкою з чистячою рідиною. Обгорніть кабель алюмінієвою фольгою на 10-15 мм від краю вводу. Насуньте термоусаджувальну трубку на ввід, до упору. Використовуючи фен або пальник, нагрівайте трубку, починаючи з боку кабельного вводу. Потім рівномірно нагрівайте трубку у бік кабелю, поки трубка не буде міцно усаджена на ввід і кабель, а клей не виступить з під її краю. Дайте їй охолонути в природних умовах.

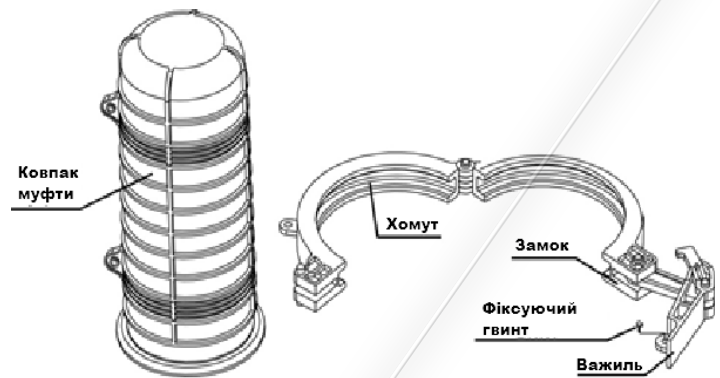


Для герметизації овального вводу з двома кабелями обробіть вхід та оболонку кабелю (на відстані 7-10 см від краю) навколо кола наждаком. Витріть оброблені місця вводу та кабельної оболонки очисною тканиною. Обгорніть кабелі алюмінієвою фольгою на 10-15 мм від краю термосуджувальної трубки. Насуньте трубку на овальний ввід до упору в основу муфти. Встановіть розділяючу кліпсу на трубку між кабелями. Феном або пальником рівномірно нагрівайте трубку спочатку з боку вводу, а потім з боку кабелю, поки трубка не буде міцно усаджена, а клей не виступить з під її краю. Після цього нагрівайте кліпсу з обох боків поки клей не виступить з неї в проміжку між двома кабелями. Дайте їй охолонути в природних умовах.



5.5 Зборка корпусу муфти

Надіньте ковпак на основу муфти. Обхватіть їх виступи закріплюючим хомутом. Затисніть хомут до кінця, використовуючи важіль замку. Зафіксуйте замок, вставляючи уступ у отвір у замку.



5.6 Інсталяція муфти

Під час повітряної установки муфти прикріпіть до кронштейна перехідну планку. Для кріплення муфти до опори можна використовувати металеву скобу, що фіксується на перехідній планці гайками, або бандажну стрічку шириною 20 мм, яка проходить через перехідну планку. При настінній установці закріпіть муфту на плоскій поверхні, просунувши шурупи крізь отвори в кронштейні.

Crosver