



Ексклюзивний представник ТМ Crosver на території України – компанія «DEPS»: [www.deps.ua](http://www.deps.ua), e-mail: [optic@deps.ua](mailto:optic@deps.ua)

## Тупикова плоска оптична муфта Crosver FOSC-M023/24-1-12

### Керівництво з монтажу

#### 1. Застосування

Дана муфта призначена для зрощування оптичних кабелів та захисту місця з'єднання волокон. Муфта може використовуватися для повітряної, настінної чи підземної інсталяції за відсутності постійного занурення у воду.

#### 2. Конструкція

У корпусі з високоміцного пластику розміщуються сплайс-касети та фіксатори оптичного кабелю. Герметизація частин корпусу забезпечується гумовою прокладкою. У місцях введення кабелів застосовується герметизуюча стрічка.

#### 3. Основні характеристики

Кількість портів вводу та їх макс. діаметр	2 × Ø11мм, 1 × Ø14мм
Макс. кількість сплайс-касет в муфті та їх тип	4 × S023 (4 × S022)
Максимальна кількість зварок в муфті	48 / 96 (в два шари) -S023 24 / 48 (в два шари) -S022
Габаритні розміри	280×200×90 мм
Діапазон робочих температур	- 40°C ... + 60°C

#### 4. Комплектація

- ◆ муфта у зборі;
- ◆ герметизуюча стрічка, ізоляційна стрічка;
- ◆ спеціальний ключ — 1 шт;
- ◆ сплайс касета з кришкою S023 (S022) — 1 шт;
- ◆ захисна термоусаджувальна гільза 60мм — 12 шт;
- ◆ наждачний папір, дрiт, нейлонові стяжки, маркувальна етикетка;
- ◆ інструкція з монтажу (по QR-коду)..

## 5. Монтаж муфти

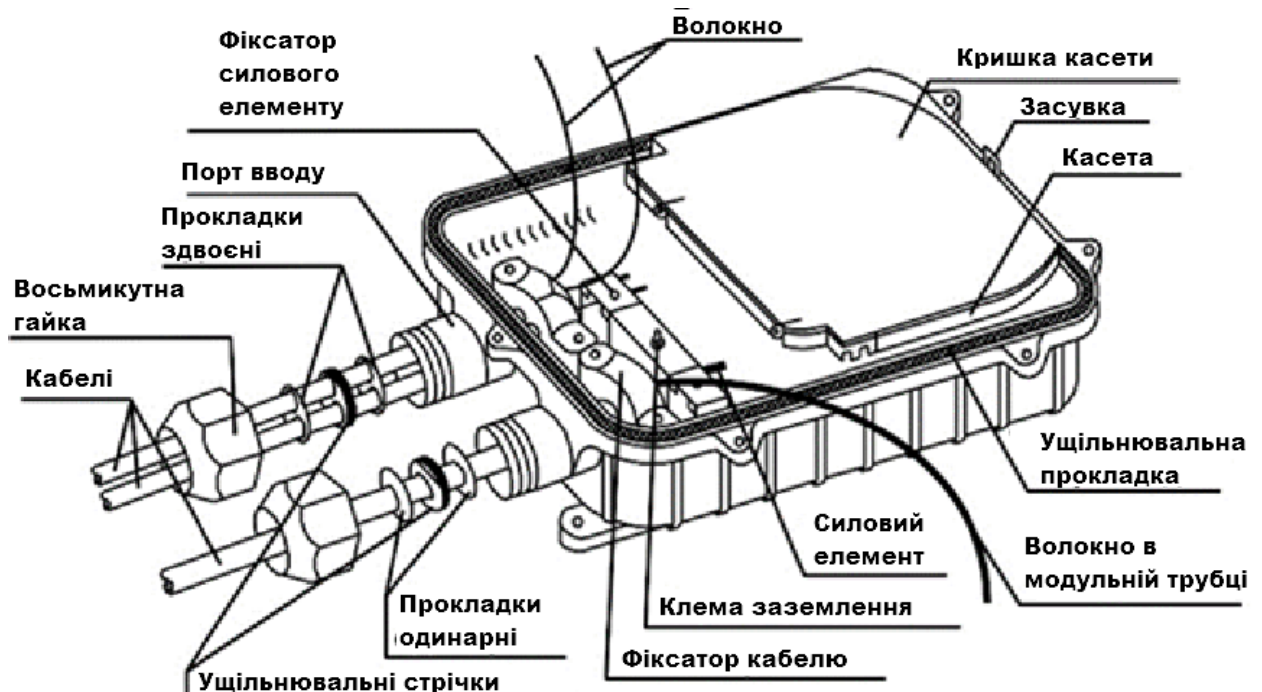
### 5.1. Обробка кабелю

Зніміть оболонку з кінця кабелю на довжині близько 120 см і обріжте силові елементи до 35 мм.



### 5.2. Фіксація кабелю

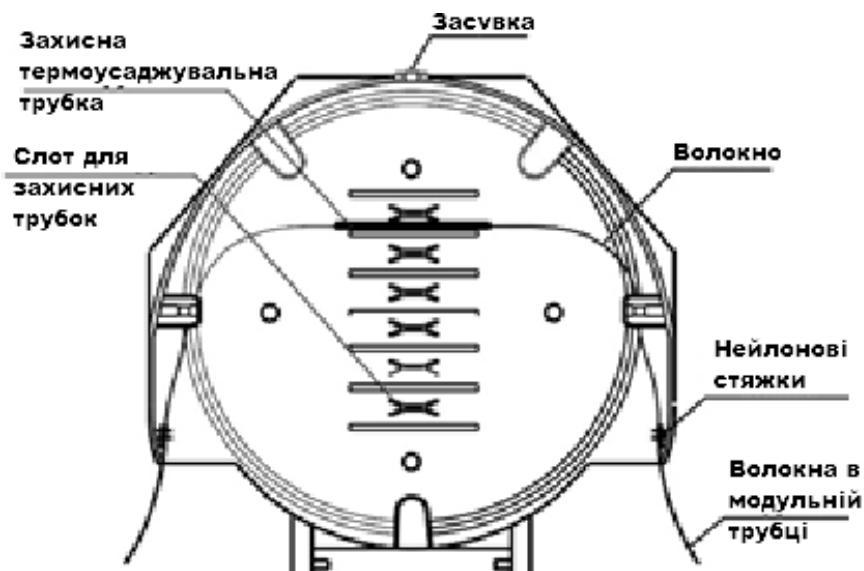
Введіть кабель у муфту та закріпіть його у фіксаторі (хомуті). Для щільнішої фіксації підмотайте його ізоляційною стрічкою. Затисніть на гвинт силовий елемент кабелю. Для герметизації вводу обмотайте кабель стрічкою, що ущільнює розташувавши її між двома шайбами. Затисніть восьмикутні гайки.



### 5.3 Зварювання волокон, укладання гільз та волокон

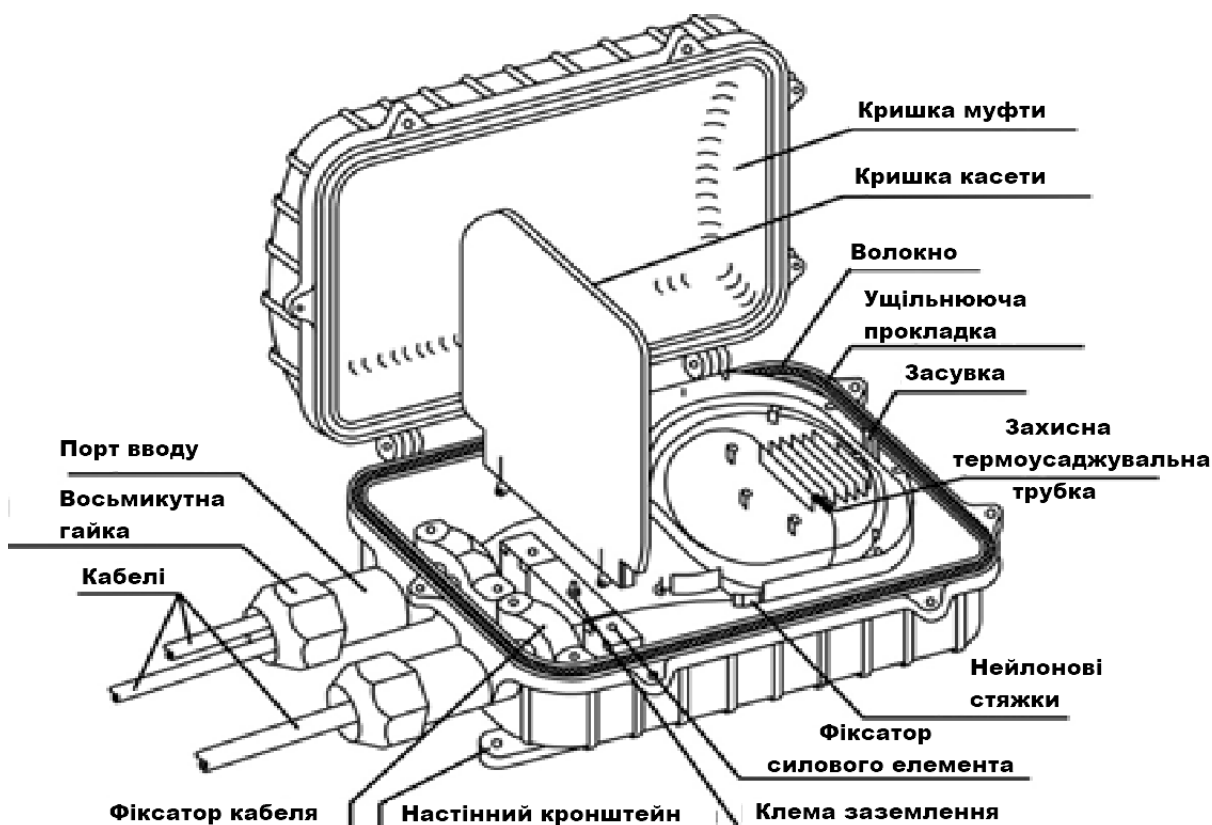
Керуючись інструкцією до зварювального апарату, зваріть між собою оптичні волокна. Усадіть на місце зварювання захисні термоусаджувальні гільзи. Укладіть довжини волокон, що залишилися в сплайс-касеті.

Примітка: Після закінчення зварювання запас волокон повинен бути укладений у касеті з радіусом вигину не менше 30 мм. Для волокон G.657 допускається радіус вигину 20 мм.



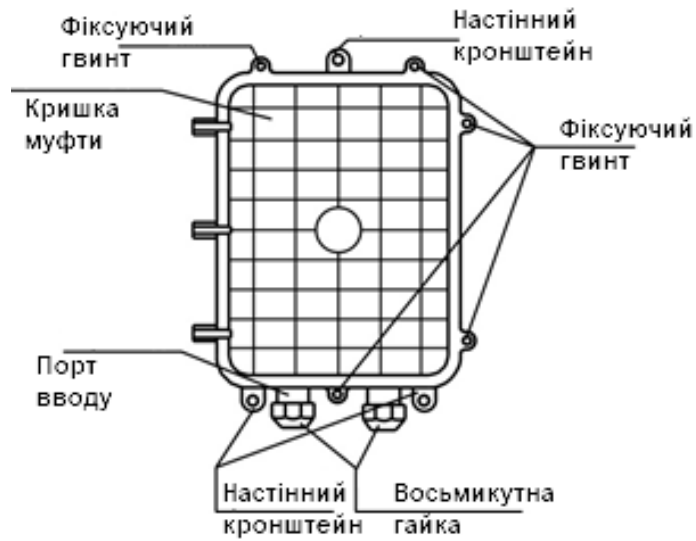
#### 5.4 Перевірка готовності

Волокна в касеті з'єднані, захищені та встановлені належним чином. Радіус вигину волокна має бути не менше 30мм. Кабелі та їх силові елементи щільно зафіксовані. Вводи без встановлених кабелів повинні бути закриті заглушками. Прокладка ущільнювача по периметру муфти встановлена акуратно і рівно.



## 5.5 Складання корпусу муфти

Щільно затисніть спеціальним ключем восьмикутні гайки кабельних ввідів. Закрийте кришку муфти. Зафіксуйте положення п'ятьма гвинтами по периметру муфти.



## 6. Інсталяція муфти

При повітряній установці муфти надягніть на два верхні фіксуєчі гвинти металеві завіси і закріпіть їх на тросі, що несе.

При настінній установці закріпіть муфту на плоскій поверхні, просунувши шурупи крізь три настінні кронштейни, закріплені на корпусі муфти.

