

Тупикова малогабаритна оптична муфта
з герметизацією вводів
термоусаджувальними трубками



Crosver FOSC-AS039/24-1-12

Ексклюзивний представник ТМ Crosver
на території України – компанія «DEPS»
www.deps.ua; optic@deps.ua

Керівництво з монтажу

1. Застосування

Малогабаритна зварювальний оптична муфта тупикового типу Crosver FOSC-AS-12 призначена для зрощування оптичного кабелю при повітряній, настінній і підземній інсталяції. Дозволяє здійснювати введення 2 кабелів діаметром до 12 мм. Муфта містить одну не змінну сплайс-касету номінальною ємністю 6 і максимальною 12 зварок, без можливості додавання касет. Герметизація вводів проводиться за допомогою термоусаджувальних трубок з комплекту.

2. Конструкція

Муфта складається з основи, ковпака та фіксуючого хомута. В основі муфти з високоміцного пластика зроблені два круглих кабельних вводи, сплайс-касета та фіксатори оптичного кабелю. Герметизація корпусу забезпечується резиною прокладкою та скріплюючим хомутом. Герметизація вводів відбувається за допомогою термоусаджувальних трубок.



3. Основні характеристики

Кількість портів вводу та їх максимальний діаметр	2 x Ø12мм
Макс. кількість сплайс-касет в муфті	1
Максимальна кількість зварних гільз в муфті	6 / 12 (у два шари)
Габаритні розміри	240×125 мм
Вага	250 гр
Діапазон робочих температур	- 40°C ... + 65°C

4. Комплектація

муфта в сборі зі сплайс-касетою — 1 шт;
захисна термоусаджувальна гільза 60мм — 12 шт;
термоусаджувальна трубка — 2 шт;
нейлонові стяжки — 6 шт;
алюмінієва фольга — 1 шт;
маркувальні етикетки;
наждачний папір — 1 шт;
ізоляційна стрічка — 1 шт;
інструкція з монтажу (по QR-коду).



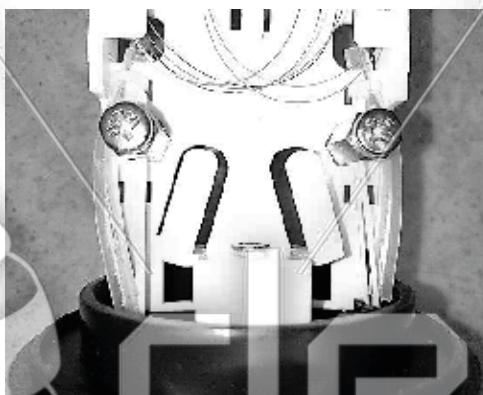
5. Монтаж муфти

5.1. Ввід та фіксація кабелю

Зафіксуйте муфту доступними засобами. Підготуйте потрібний ввід кабелю, спиліть з нього заглушку. Очистіть кінець кабелю, надіньте на нього термоусаджувальну трубку та просуньте його у вільний ввід. Зніміть оболонку з кінця кабелю довжиною близько 1200 мм і обріжте силові елементи до 35 мм.



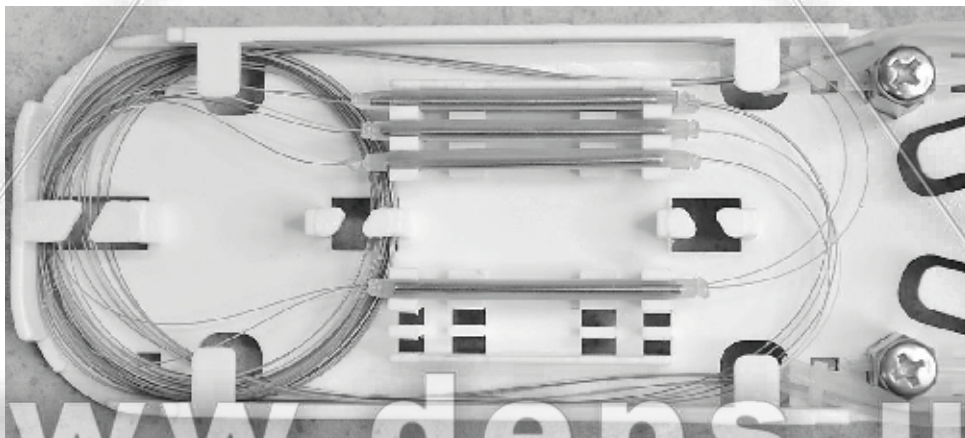
Затисніть силовий елемент кабелю гвинтом у фіксаторі. Введіть модульні трубки кабелю в касету, обріжте їх та зафіксуйте нейлоновими стяжками при вводі в касету.



5.2 Зварювання волокон, укладання гільз та запасу волокон

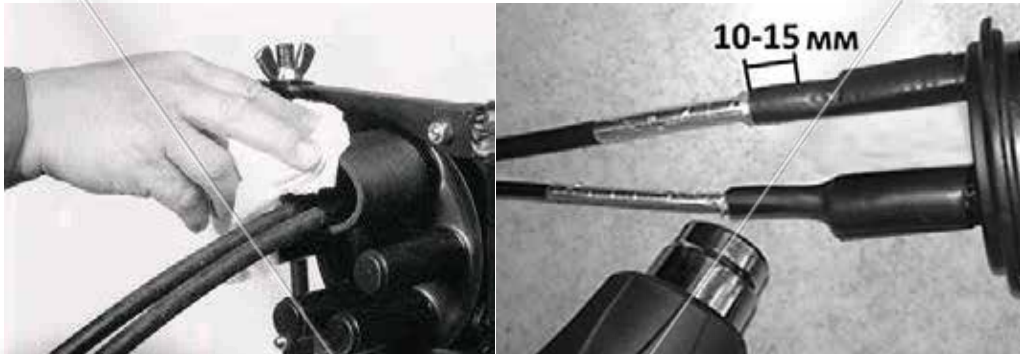
Перед зварюванням необхідно виміряти волокна та обрізати зайву довжину. Керуючись інструкцією для зварювального апарату, зваріть оптичні волокна між собою. Встановіть на місце зварки захисні термоусаджувальні трубки. Укладіть волокна, що залишилися кільцями в організаторі сплайс-касети.

Примітка. Запас волокон має бути закладено в касету з радіусом вигину не менше 30 мм для стандартних одномодових волокон G.652. Для волокон G.657 допускається радіус вигину 20 мм.



5.3 Герметизація вводів кабелю

Обробіть ввід і оболонку кабелю (на відстані 5-7 см від краю вводу) по колу наждаком. Витріть кабельний ввід та оболонку кабелю серветкою з чистячою рідиною. Обгорніть кабель алюмінієвою фольгою на 10-15 мм від краю вводу. Насуньте термоусаджувальну трубку на ввід, до упору. Використовуючи фен або пальник, нагрівайте трубку, починаючи з боку кабельного вводу. Потім рівномірно нагрівайте трубку у бік кабелю, поки трубка не буде міцно усаджена на ввід і кабель, а клей не виступить з під її краю. Дайте їй охолонути в природних умовах.



5.4 Інсталяція муфти

Під час установки муфти на опорі застосовуйте бандажну стрічку шириною 20 мм, гвинтовий хомут або інші засоби, що здатні міцно утримувати муфту за кожух.

Запас лінійного та абонентських кабелів скручується кільцями діаметром 40-60 см, витки скріплюються, а кільця кабелів розташовуються біля муфти на опорі. При цьому радіус вигину кабелів під час введення їх у муфту не має бути меншим за $20 \times OD$ (де OD - зовнішній діаметр кабелю).