



Ексклюзивний представник ТМ Crosver
на території України – компанія «DEPS»
www.deps.ua; optic@deps.ua

Оптичний розподільчий бокс Crosver FOB-06-12

Crosver

Інструкція з монтажу

Ексклюзивний представник ТМ Crosver на території України –
компанія «DEPS»

www.deps.ua

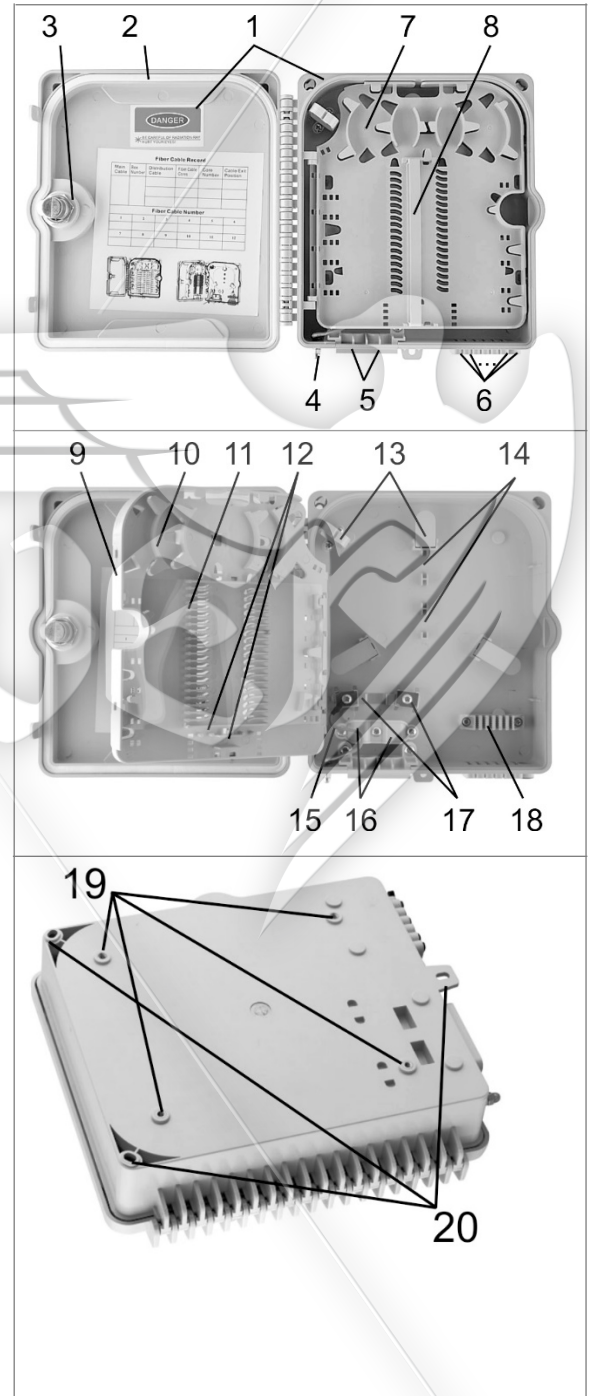
e-mail: optic@deps.ua

1. Застосування

Оптический розподільчий бокс FOB-06-12 призначений для з'єднання та комутації оптичних волокон та/або підключення до розподільчих ліній абонентських відводів в мережах з глибоким проникненням оптики (FTTH, FTTB, PON). В боксі можливо розмістити до 15 оптичних адаптерів та вивести 12 абонентських кабелів.

2. Конструкція

- 1 – корпус боксу з кришкою зі світлостабілізованого пластику;
- 2 – пило-вологозахисна прокладка;
- 3 – замок;
- 4 – клемма заземлення;
- 5 – подвійний кабельний ввід(з'ємний) для лінійних кабелів ;
- 6 – отвори для вводу абонентських кабелів;
- 7 – організатор для зберігання запасу пігтейлів;
- 8 – панель для встановлення 12 оптичних адаптерів типу SC;
- 9 – відкидна монтажна панель;
- 10 – організатор для зберігання запасу волокон;
- 11 – лінійка фіксаторів зварних захисних гільз КДЗС;
- 12 – фіксатори дільників PLC 1×4 або 1×8;
- 13 – петлі для укладання абонентських кабелів;
- 14 – місця для встановлення 3 оптичних адаптерів типу SC;
- 15 – дріт заземлення;
- 16 – хомути для фіксації лінійних кабелів;
- 17 - гвинтові фіксатори для кріплення силових елементів;
- 18 – фіксатори оболонки абонентських кабелів;
- 19 – отвори для встановлення кронштейнів;
- 20 – отвори для кріплення боксу до стіни.

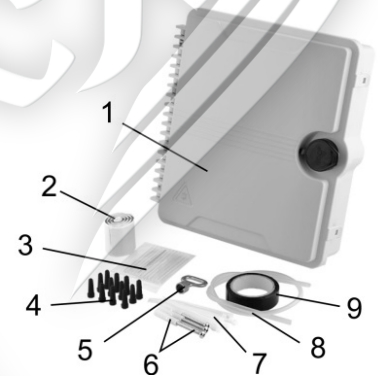


3. Основні технічні характеристики

Кількість портів вводу магістрального кабелю	2
Діаметр лінійних кабелів, які вводяться, мм	≤ 12
Кількість портів вводу абонентських кабелів	12
Допустимі розміри абонентських кабелів, мм	Ø3 (патчкордовий), 2×3 (FTTH)
Максимальна кількість адаптерів типу SC	12+3
Максимальна кількість термоусаджуваних гільз в боксі	40
Клас захисту	IP56
Діапазон робочих температур, °С	-40 ~ + 65
Габаритні розміри боксу, мм	232×210×67
Маса, кг	0,9

4. Комплектація

1. Бокс в зборі – 1 шт.
2. Стрічка ущільнююча для лінійних кабелів – 1 шт.
3. Термоусаджувані гільзи КДЗС – 12 шт.
4. Ущільнювальні втулки для абонентських кабелів – 12 шт.
5. Ключ від замка – 1 шт.
6. Шурупи (3 шт.) та дюбелі (3 шт.) для кріплення до плоскої поверхні.
7. Пластикові стяжки – 4 шт.
8. Перехідна пластикова трубка – 1 шт.
9. Ізоляційна стрічка -1 шт.



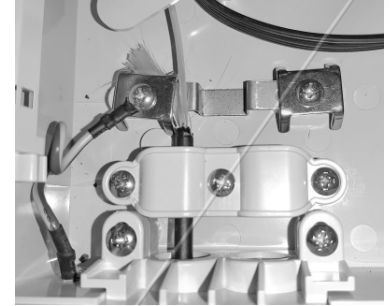
5. Внутрішній монтаж боксу

5.1. Організація введення лінійного кабелю

5.1.1. Зробіть у гумовій вставці кабельного вводу проріз, розміру, що відповідає діаметру лінійного кабелю та введіть кабель у кабельний ввід.

5.1.2. Зніміть оболонку з кінця кабелю довжиною близько 100-120 см і обріжте силові елементи до 20-40 мм.

5.1.3. Затисніть кабель за оболонку у пластиковому хомуті. За потреби оберніть його ПВХ ізоляційною стрічкою або/та ущільнювачем з комплекту для більш щільної усадки. Зафіксуйте силові елементи у гвинтових фіксаторах.



5.1.4. Виведіть оптичний модуль (модулі) кабелю на внутрішню частину монтажної панелі. Зафіксуйте його нейлоновими стяжками та обріжте стрипером зайву довжину.

5.1.5. При необхідності вводу другого лінійного кабелю, використовуйте ввід з гумовою втулкою поруч з основним кабельним вводом.

5.1.6 Для організації транзиту кабелю слід відкрутити гвинти та зняти планку лінійного вводу, замінивши її підходящою конструкцією.

5.2. Внутрішній монтаж з використанням адаптерів SC

5.2.1. Підготуйте оптичне волокно кабелю та пігтейл до зварювання, використовуючи стрипер та сколювач волокон.

5.2.2. Зваріть волокна кабелю з волокном пігтейлу у відповідності до інструкції на зварювальний апарат. Захистить місце зварювання термоусаджуваною гільзою КДЗС

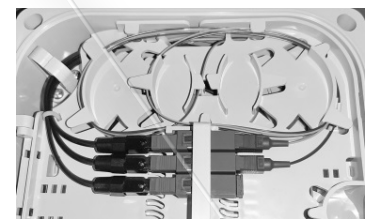
5.2.3. Встановіть КДЗС в один з пазів лінійки фіксаторів на внутрішній стороні монтажної панелі. Довжини волокна кабелю, що залишились, укладіть вільними петлями в організаторі.

5.2.4. Повторіть операції 5.2.1 – 5.2.3 для інших оптичних волокон та пігтейлів. Промаркуйте пігтейли маркувальними наклейками.

5.2.5. Через прорізи у відкидній панелі виведіть пігтейли на її зовнішню поверхню.

5.2.6. В панель адаптерів встановіть необхідну кількість адаптерів типу SC, за кількістю абонентів, що

підключаються. Під'єднайте конектори пігтейлів до адаптерів з правої сторони панелі. Довжини пігтейлів, що залишились, укладіть вільними петлями в



5.2.7. Зніміть заглушку абонентських вводів у нижній частині боксу. Введіть крізь неї в бокс по черзі окінцьовані абонентські кабелі завдовжки 60-80 см, протягуючи їх у збільшений отвір, а потім пересуваючи їх в одне з посадочних місць. Укладіть їх плавною петлею на дні корпусу боксу, пропустіть крізь розрізне пластикове кільце і виведіть через отвори на зовнішню поверхню відкидної панелі. Під'єднайте конектори абонентських кабелів до відповідних адаптерів.

Примітка. Для збільшення надійності рекомендується зробити абонентськими кабелями повну петлю на дні боксу, і тільки потім виводити їх на зовнішню поверхню панелі та включати в адаптери.



5.2.8. Зафіксуйте абонентські кабелі в отворах вводу розрізними втулками. Відріжте непотрібні вставки заглушки та вкладіть їх на місця вводів для запобігання потраплянню пилу та вологи крізь незайняті абонентські вводи. Затисніть абонентські кабелі у лінійці фіксаторів при вводі для запобігання їх висмикуванню.

5.3. Внутрішній монтаж з використанням дільників в міні-корпусі та адаптерів SC

5.3.1. Встановіть оптичний дільник у мінікорпусі (Cor-X Coupler PLC 1x4 або 1x8) у верхній або нижній паз лінійки фіксаторів на внутрішній стороні монтажної панелі.

5.3.2. Якщо волоконні відводи дільника не окінцьовані конекторами - підваріть до них пігтейли з конекторами типу SC і підключіть конектори до адаптерів відповідно до пп. 5.2.1 - 5.2.6. Якщо волоконні відводи дільника окінцьовані конекторами типу SC – підключіть їх одразу



до адаптерів відповідно до пп. 5.2.5 – 5.2.6.

5.3.3. До робочого волокна лінійного кабелю підваріть пігтейл з конектором типу SC відповідно до пп. 5.2.1 – 5.2.3.

5.3.4. Виведіть цей пігтейл на зовнішню поверхню відкидної панелі і ввімкніть його конектор у той адаптер, до якого під'єднано волокно від вхідного порту оптичного дільника. Решту довжини пігтейла укладіть вільними петлями в організатор.

5.3.5. Введіть в бокс окінцьовані абонентські кабелі, ввімкніть їх конектори у відповідні адаптери з лівої сторони панелі та зафіксуйте їх в корпусі боксу відповідно до пп. 5.2.7 – 5.2.8.

Примітка. Для підключення вхідних конекторів дільників зручно використовувати адаптери, які можна додатково встановити у стойках на дні корпусу боксу (до 3 шт.)

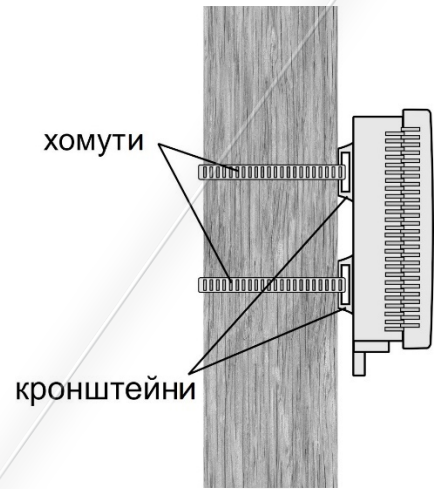
6. Зовнішній монтаж боксу

6.1. Кріплення боксу до опори

6.1.1. Прикріпіть до задньої стінки боксу за допомогою гвинтів два кронштейни (в комплект не входять).

6.1.2. Для кріплення рекомендується використовувати гвинтові хомути з нержавіючої сталі шириною 12,5 мм (у комплект боксу не входять).

6.1.3. Допускається кріплення на опору за допомогою бандажних стрічок типу Crosver BTS-20×07-G або ЛБН20-07-50П. Кожна стрічка натягується на опорі натягувачем типу Crosver BTT-02 (або аналогічним) і фіксується скріпою типу Crosver BCS-20-G, Crosver BC-20 або СУ-20.



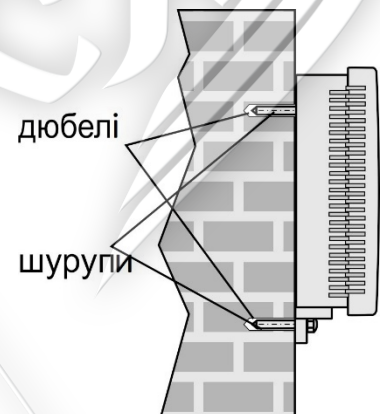
6.1.4. Запас лінійного та абонентських кабелів скручується кільцями діаметром 30-60 см, витки скріплюються, а кільця кабелів розташовуються біля боксу на опорі. При цьому радіус вигину кабелів під час введення їх у бокс не має бути меншим за $20 \times OD$ (де OD - зовнішній діаметр кабелю).

6.2. Кріплення боксу до стіни

6.2.1. Виберіть відповідне місце на плоскій поверхні для кріплення боксу і просвердліть там три отвори у відповідності до інсталяційних розмірів боксу.

6.2.2. Вставте в отвори дюбелі з комплекту боксу. Прикладіть до поверхні бокс та зафіксуйте його шурупами з комплекту.

6.2.3. Запас лінійного та абонентських кабелів повинен скручуватись кільцями (см. п.6.1.4.) і кріпитись біля боксу.



Додаток. Матеріали та інструменти для монтажу боксу



Оптический разводильный бокс Crosver FOB-06-12

- | | |
|--|--|
| 1 – Кабельний ніж | 9 – Рулетка |
| 2 – Стрипер для зняття оболонки
волокон (типу Cor-x CFS-2 або інш.) | 10 – Прецизійний сколювач волокон (типу
Coringer FC-31 або інший) |
| 3 – Тросокуси (типу Cor-x 3-5-190) | 11 – Апарат для зварювання волокон (типу
DVP-740 або інший) |
| 4 – Ножиці для арамідних волокон
(типу Ripley KS-1) | 12 – Ізоляційна стрічка вінілова |
| 5 – Стрипер для зняття модульної
трубки (типу IDEAL 45 162) | 13 – Рідина для змивання гідрофобного
заповнювача |
| 6 – Кусачки бокорізи | 14 – Спирт ізопропіловий |
| 7 – Викрутка хрестова | 15 – Ганчір'я протиральне |
| 8 – Викрутка шліцева | 16 – Серветки безворсові (типу Kimwipes EX- |

